

tygas sa.es.p	GERENCIA DE GAS	VERSION 1
Nit. 830.058.558-9		FECHA 4/04/2013

CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

Presión Inicial Cisterna (psig)	40,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	80,6
% llenado cisterna @ condiciones reales	90
Presión Final Cisterna (psig)	130,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	86,0
GLP Neto Despachado (Kg)	27009,0

Muestra del producto	6509-26
----------------------	---------

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	3,46	3,78
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	54,49	57,88
I-Butane	C4H10	19,87	17,77
N-Butane	C4H10	22,01	20,43
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,06	0,050
N-Pentane	C5H12	0,11	0,090
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorífico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21494
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5303
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	136
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	23
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-0,20
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS 11-05-2026	

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)